

NILU
Teknisk notat nr 31/72
Referanse: IO 000869
Dato: Juli 1972

FORSLAG TIL EN MODELL FOR
BESKRIVELSE AV SO₂-EMISJONEN I NORGE
SOM FUNKSJON AV TID OG STED

av

E Amble

NORSK INSTITUTT FOR LUFTFORSKNING
Postboks 15, 2007 Kjeller
Norge

FORSLAG TIL EN MODELL FOR
BESKRIVELSE AV SO₂-EMISJONEN I NORGE
SOM FUNKSJON AV TID OG STED

Som koordinatsystem har en valgt det geografiske gradnett som diskretiseringsenhet (gridelement), $\frac{1}{2}$ breddegrad \times 1 lengdegrad. Hvert element er identifisert ved det sydvestre hjørnets koordinater.

Modellen antar at SO₂-emisjonen for hvert gridelement kan skrives som en sum av komponenter, hvor hver komponent har en for komponenten veldefinert tidsavhengighet.

$$EM(x,t) = \sum_i A_i(x) \cdot f_i(t)$$

Her representerer

x stedskoordinatene,

t tiden,

EM(x,t) SO₂-emisjonen pr gridelement pr tidsenhet,

$f_i(t)$ den valgte tidsfunksjon for den i'te emisjonskategorien,
 $A_i(x)$ en konstant for den i'te emisjonskategorien, som blir å bestemme slik at man for hvert gridelement får den riktige årsemisjon for den i'te emisjonskategorien når man tar hensyn til dennes tidsavhengighet.

For Norge har vi for det første utkast blitt stående ved en modell med tre komponenter:

- 1) En konstant emisjon som skyldes en kontinuerlig produksjon. Denne komponent er sammensatt av SO₂-emisjonen fra energiproduksjonen for industrien og SO₂-emisjonen som skyldes SO₂ som er dannet som et biprodukt ved industriprosessene.
- 2) En komponent er tatt ut for spesiell industri med et eget emisjonsmønster. I Norge står sildeolje- og fiskemelsindustrien i en særstilling, idet denne er i virksomhet ca 100 dager i året. For Europa kan det vise seg nødvendig å innføre en fjerde komponent for varmekraftverk.

- 3) En komponent som skyldes oppvarming, både for industri og husholdning, er tatt med. Denne komponenten er nærmere omtalt under anmerkningen side 5.

Den norske rapporten "Air Pollution from Fuel Combustion in Stationary Sources" for OECD fra NILU for året 1968 danner utgangspunktet for våre data. I denne finnes en oversikt over SO₂-emisjonen fra oppvarming i industri og husholdninger for hvert av de 20 fylker i Norge, og en prognose for utviklingen frem til 1980.

Tilleggsopplysninger om de viktigste større bedrifter er innhentet delvis fra Røykskaderådet, delvis ved direkte forespørsel ved de enkelte bedrifter og endelig ved beregning av bedrifters SO₂-emisjon ut fra bedriftens produksjonstall og produksjonsmetoder. Det Norske Industriforbunds miljøvernkontor har vært behjelpeelig med å kontrollere våre beregninger.

Vi har søkt følgende opplysninger for de enkelte bedrifter:

- 1) Beliggenhet av de forskjellige produksjonssteder.
- 2) Samlet temperaturavhengig SO₂-emisjon pr år fra fossilt brensel for hvert produksjonssted.
- 3) Samlet SO₂-emisjon pr år for konstant respektive semikonstant produksjon fra fossilt brensel på hvert produksjonssted.
- 4) Samlet SO₂-emisjon pr år for SO₂ dannet som biprodukt ved prosessene på hvert produksjonssted.

For hvert fylke har en samlet alle SO₂-utsippene som skyldes fyring med fossilt brensel innen de registrerte produksjonssteder. Summen har en trukket fra den industrielle komponent angitt for fylket i OECD-rapporten. Differensen betraktes som en temperaturavhengig komponent (småindustri), og fordeles sammen med utsippet fra husholdninger ut over fylkets areal, proporsjonalt med produktet av befolkningstallet og graddagtallet for ruten.

Statistiske opplysninger om kommunenes befolkning brukes til dette formål, idet de norske kommuner med få unntak er så små at de entydig kan tilordnes ett gridelement.

Idet den mulighet foreligger at man i enkelte land vil ha vanskeligheter med å få opplysninger fra industrien, har jeg gjennomført en analyse av de industrielle fylkesutslipp av SO₂, fra OECD-rapporten, for å se hvor nær den nøyaktigere modell man kan komme med disse data.

Industrikomponenten pr individ i hvert fylke ble sammenlignet med den midlere individindustrikomponent for landet som helhet. Er denne for et fylke større enn landsmidlet, anses overskuddet å skyldes kontinuerlig industri, og settes i dette fylke på en "konto" for kontinuerlig industri. Den "normale" industrikomponent for fylket settes til å være produktet av fylkets folketall og landets midlere individ-industrikomponent.

Dette gjennomføres for alle fylker, man får så en ny "normal" industrikomponent pr individ for landet som helhet, og gjentar den ovennevnte prosess til f eks 80% av befolkningen har den samme "normale" industrikomponent pr individ.

Denne betraktes som temperaturavhengig og fordeles sammen med husholdningskomponenten proporsjonalt med produktet av befolkningen og graddagtallet som i den første modell.

Den konstante komponent for fylkene fordeles også etter befolkningen og graddagtallet.

Figur 1 viser oppsettet av datakortene for modellen.

Fylkeskort

- F -

S 01 Østfold	25	218505	13972	21891	1096	1744	
Merke for fylkeskort							
Fylkesnummer							
Kommunenummer							

Industrikort

I C 01 02	Navn	3 11	2630	1750	4380	
Merke for industrikort						
Industrikategorier						
Beliggenhet	Fylke Kommune	Gridelement	Bredde Lengde	Temperatur- avhengig komponent Tonn SO ₂ /år	Konstant komponent Tonn SO ₂ /år	SO ₂ -emisjonen (tonn/år) fra fossilt brenn- stoff i industrien (OECD)

Kommunekort

C 01 02	Sarpsborg	3 11	13151	3500		
Merke for kommunekort						
Fylkesnummer						
Kommunenummer		Gridelement	Bredde Lengde	Befolkingstallet i kommunen	Antall graddager i ruten. (Angis kun første gang ruten nevnes).	SO ₂ fra industr- ielle prosesser

Anmerkninger

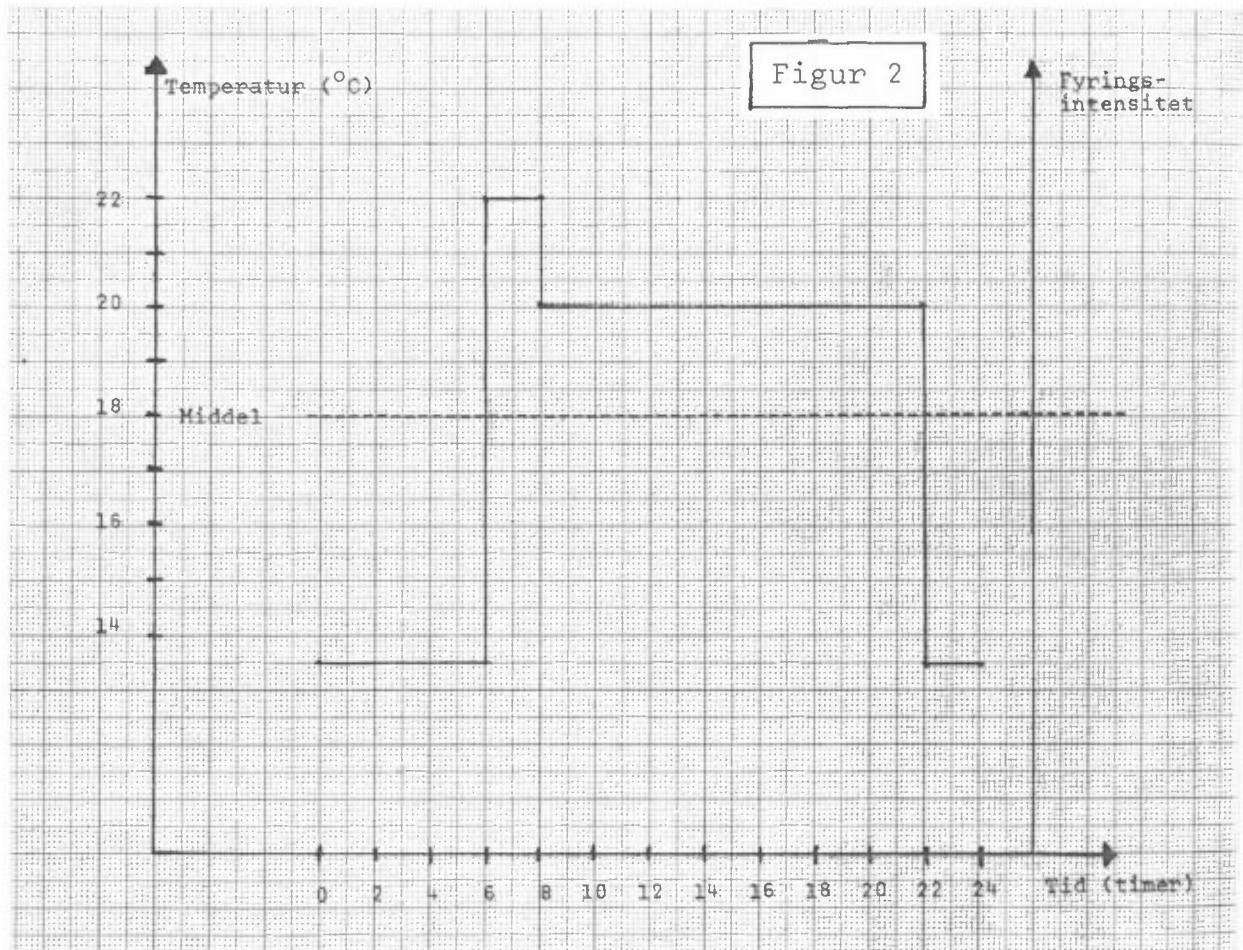
Tidsavhengigheten av den temperaturavhengige SO₂-emisjonskomponenten.

En vil prøve å analysere oljeforbruket for en by som er oppvarmet fra en felles varmesentral, for å finne timeforbrukets avhengighet av utetemperatur og vind. Göran Persson vil prøve å skaffe tilveie det nødvendige materiale for byen Västerås i Sverige.

En analyse av dagsforbruket for varmesentralen for en liten dansk by viste at dette var mindre avhengig av fyringsdøgnets enn av det foregående døgns middeltemperatur.

I en samtale med sivilingeniør Hagen ved Norges Byggforskningsinstitutt hevdet han det syn at fyringsmønsteret gjennom et døgn i første rekke er avhengig av menneskets ønske og rytme.

Det fyringsmønster som er programmert inn i moderne fyringsanlegg representerer lang tids erfaring på dette område, og kan trygt tas som mønster for fyringen i store områder. I fyringsperioden fyres slike anlegg med stor intensitet fra ca kl 0600 - 0800, mer moderat fra kl 0800 - 2200 og betydelig redusert fra kl 2200 - 0600. Dette illustreres i figur 2.



Da varmetapet fra en bygning er proporsjonalt med differensen mellom inne- og utetemperatur kan man bruke den innetemperatur man ville ha fått i likevekt med en konstant utetemperatur som mål for fyringsintensitet.

Figur 2 viser en variasjon av den fiktive innetemperatur som kan svare til fyringsmønsteret ovenfor.

Beregningen av SO_2 -emisjonen fra en elementær rute i vårt gradnettsystem som fyres slik beskrives entydig ved et Algol statement.

```
SO2EM : If TIME < 6 or TIME > 22 Then EM * (13,5 - T)  
        else if TIME < 8 Then EM * (22 - T)  
        else EM * (20 - T)
```

Her er

SO2EM : SO_2 -emisjonen fra en rute i en time Tonn SO_2/time

EM : Rutens SO_2 -emisjon pr. gradtime = $\frac{\text{TOTEM}}{24 - \text{DGT}}$

TOTEM : Den estimerte samlede SO_2 -emisjonen fra fyringssektoren for året 1973

DGT : Rutens graddagstall.

De forskjellige fiktive innetemperaturer T_i i Figur 2, er valgt slik at integralet over et døgn

$$\int_0^{24} (T_i - 18) dt = 0$$

slik at døgnet får det riktige graddagstall.

Figur 3 på neste side viser utskriften for Norge, idet en har benyttet den beskrevne modell.

	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31								
78.9														0	0	0	126	0	0	0	0	0	0							
														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
														10	63	21	36	15	12	32										
														6000	5100	5200	5100	5100	5500	5300										
														88	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
														15	76	12	27	20	10	34	31									
														6000	5100	5300	5100	5700	5400	5100	5600									
78.0														176	88	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														28	45	26	23						31	67						
														6700	4800	5000	5300							5900	5800					
69.5														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														0	1000	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														160	176	51	72	21												
														4400	5000	5000	6600	6400												
69.0														88	176	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														79	148	204	78	79												
														4000	4100	4300	4500	5000												
68.5														176	176	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														98	54	34	104	129												
														3900	3900	4200	4500	4500												
68.0														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
														4100	4500	4700	4700													
67.5														88	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
														0	0	0	16000													
														168	67	0														
														4100	4500	4700														
67.0														88	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
														0	0	0	1000													
														52	36	30														
														3800	4700	5000														
66.5														88	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
														0	0	6400														
														40	43	312														
														3700	3900	4600														
66.0														0	0	0														
														0	660	0														
														63	63	13														
														3700	4300	5000														
65.5														0	0	0														
														0	0	0														
														4	59	12														
														3700	3700	5000														
65.0														0	0	0														
														0	0	0														
														42																
														4200																
64.5														0	0	0														

4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23

0 88 0

0 0

22 167 13 11 3400 3900 4300 5400

64.0

88 176 0

0 0 0 1300 57 157 54 321 3300 3500 3900 3900

63.5

352 0

0 0 0 2800 1000 182 78 139 1160 107 3200 3600 3800 4000 4200

63.0

176 88 0

0 0

163 335 162 58 48 73 3000 3400 3500 4200 4800 5400

62.5

0 352 0

0 0

159 456 14 32 38 163 91 2900 3000 3100 5500 5600 5500

62.0

352 0

980 0

357 206 58 207 60 50 3000 3500 4800 4800 5200 5000

61.5

0 0

0 190 0 750 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

15 251 93 250 63 102 252 127 182 147 123 2900 3100 3300 3500 4700 5100 4700 4900 5000

61.0

0 0

0 673 23 76 291 301 1082 1279 829 331 2900 3300 3300 5500 4600 4600 4300 4300

60.5

0 0

438 1000 0 53 1225 10467 1210 754 187 216 718 1823 17611 2657 2400 3500 4100 4100 3700 3700 3900

60.0

0 0

4593 210 90 95 222 1279 829 331 2900 3300 3300 3800 3800 3700 3500

59.5

0 0

468 0

550 0 0 0 7823 7962 10740 1020 211 183 371 5674 2778 3722 2900 3000 3900 3800 3700 3500

59.0

0 0

2359 0 0 0 1400 2414 181 73 178 171 3000 3200 3700 3400 3200

58.5

528 0

0 1750 1740 355 533 942 2900 3100 3200

58.0

Metric Tons SO₂/Square/Year(1970)

Special Industrial component
Constant - - - - -
Temperature-dependent component
Degree-days of the region